

**LOMBA KOMPETENSI SISWA SMK
PROPINSI ACEH NAGGROE DARUSSALAM
TAHUN 2022**

KODE : 24

Bidang Lomba
Cabinet Making

Nakas dengan Laci



**PEMERINTAH PROPINSI ACEH NAGGROE DARUSSALAM
DINAS PENDIDIKAN DAN KEBUDAYAAN**

Sekretariat : Jl. Mayjen D.I. Panjaitan No. 4 Palangkaraya (73112)

Laman : <https://disdik@kalteng.go.id/> Surel :

Persyaratan Peserta

1. Berada pada tingkat III atau II pada jenjang SMK kompetensi keahlian Cabinet Making.
2. Mengumpulkan pasfoto 3 x 4 sebanyak 2 lembar.
3. Sehat jasmani dan rohani (tidak dalam kondisi sakit).

Tata Tertib Lomba

1. Peserta hadir ditempat lomba 15 menit sebelum acara dimulai.
2. Peserta mengisi daftar hadir yang telah disediakan panitia.
3. Peserta berhak memperoleh 1 unit bahan lomba.
4. Peserta menempati tempat sesuai dengan nomor undian peserta.
5. Membawa perlengkapan alat yang diperlukan, tidak diperkenankan meminjam pada sesama peserta.
6. Mengenakan tanda pengenal / identitas yang disediakan panitia.
7. Menjaga kebersihan dan keamanan peralatan dan ruang kerja.
8. Bila ada yang belum jelas secara teknis, dapat menanyakan kepada panitia
9. Tidak diperkenankan membawa keluar karya/peralatan/bahan yang bukan menjadi milik peserta.
10. Peserta diperkenankan membawa peralatan penunjang yang tidak disediakan panitia.
11. Peserta harus meninggalkan tempat lomba dalam keadaan bersih, dan rapi.
12. Mentaati jadwal yang telah disusun

Informasi Bagi Peserta

Informasi Umum

1. Peserta mewakili Sekolah setelah melalui seleksi tingkat Sekolah.
2. Peserta harus mendaftar ulang sebelum kegiatan dilaksanakan.
3. Peserta diwajibkan mengenakan pakaian kerja dan sepatu.
4. Peserta harus datang 15 menit sebelum kegiatan dimulai.
5. Pemilihan tempat peserta didasarkan undian yang dilakukan sebelum pelaksanaan lomba.
6. Satu jam sebelum lomba dimulai digunakan untuk persiapan dan *technical meeting*.
7. Penilaian dan keputusan pemenang menjadi kewenangan juri yang didasarkan pada asas profesionalitas, sehingga keputusannya tidak dapat diganggu gugat.

Informasi Khusus

1. Bentuk penugasan yang dibuat harus mengacu pada instruksi tugas dan gambar kerja.
2. Pembuatan produk harus dapat diselesaikan dalam waktu maksimal 15 jam.
3. Sebelum mulai lomba, peserta memeriksa tempat, bahan, alat, mempelajari instruksi dan gambar kerja.
4. Peserta harus berada di tempat lomba selama waktu lomba berlangsung, kecuali sakit, mengalami kecelakaan, atau mendapatkan ijin dari juri.
5. Peserta harus menjaga kebersihan dan keamanan fasilitas yang digunakan.
6. Peserta dapat meninggalkan tempat kerjanya setelah selesai dalam kondisi baik dan bersih.
7. Peserta dapat membawa sendiri peralatan lain yang dibutuhkan bila tidak disediakan oleh penyelenggara.
8. Hasil akhir lomba sesuai peringkat yang diperoleh diserahkan ke panitia.

Kisi – Kisi

Kompetensi Keahlian : Cabinet Making
Test Project : Nakas dengan Laci
Waktu : 15 jam

No.	Standar Kompetensi	Kompetensi dasar	Uraian Materi	Kriteria Unjuk Kerja
1	Memilih bahan	Menjelaskan prosedur : <ul style="list-style-type: none"> • Pemilihan bahan Dan perlengkapan furnitur • Pengendalian kualitas bahan • Penyimpanan, bahan dan perlengkapannya. 	<ul style="list-style-type: none"> • Pemilihan bahan 	<ul style="list-style-type: none"> • Memilih bahan sesuai kebutuhan
2	Merencanakan pekerjaan	Mendeskripsikan : <ul style="list-style-type: none"> • penyusunan rencana pekerjaan • persyaratan kerja • proses pelaksanaan dan penyelesaian pekerjaan • Pemilihan peralatan dan perlengkapan kerja. 	<ul style="list-style-type: none"> • Langkah kerja • Pemilihan peralatan dan perlengkapan kerja 	<ul style="list-style-type: none"> • Mengerjakan sesuai dengan langkah kerja • Memilih peralatan dan perlengkapan kerja sesuai dengan fungsinya
3	Membuat sambungan dan hubungan kayu	<ul style="list-style-type: none"> • pembuatan sambungan dan hubungan kayu • Melukis pekerjaan kayu • Memotong kayu • Membelah kayu • Mengetam kayu • Membuat samb. kayu • Membuat hub. kayu • Merakit sambungan dan hubungan kayu. 	<ul style="list-style-type: none"> • Penggambaran benda kerja • Pembuatan sambungan dan hubungan kayu 	<ul style="list-style-type: none"> • Menggambar pada benda kerja sesuai ukuran • Membuat sambungan dan hubungan sesuai ukuran
4	Membuat bentuk komponen	<ul style="list-style-type: none"> • Mendeskripsikan bentuk-bentuk komponen pekerjaan kayu • Membuat komponen 	<ul style="list-style-type: none"> • Pembuatan bentuk komponen pekerjaan kayu • Perakitan 	<ul style="list-style-type: none"> • Membuat bentuk komponen pekerjaan kayu • Merakit

		mebel/profil kayu <ul style="list-style-type: none"> • Merakit (<i>installing</i>) komponen mebel 	bentuk komponen pekejaan kayu	bentuk komponen pekejaan kayu
5	Menggunakan peralatan tangan dan listrik	<ul style="list-style-type: none"> • Menjelaskan peralatan tangan dan listrik pekerjaan mebel kayu • Menggunakan peralatan tangan dan listrik pekerjaan mebel kayu • Merawat peralatan tangan dan listrik pekerjaan mebel kayu. 	<ul style="list-style-type: none"> • Penggunaan peralatan tangan dan listrik 	<ul style="list-style-type: none"> • Menggunakan peralatan tangan dan listrik
6	Membuat komponen dan detail sambungan bentuk rumit	<ul style="list-style-type: none"> • Menjelaskan komponen dan detail sambungan • Menggambar pola bahan • Membuat komponen konstruksi • Merakit komponen dan sambungan 	Penggambaran : <ul style="list-style-type: none"> • Sambungan ekor burung • Jari-jari • Pen dan lubang • Dowel 	Menggambari : <ul style="list-style-type: none"> • Sambungan ekor burung • Jari-jari • Pen dan lubang • Dowel
7.	Merakit Mebel dan asesoris (<i>assembling</i>)	<ul style="list-style-type: none"> • Melaksanakan perakitan mebel dan asesoris • Menjelaskan teknik perakitan mebel dan asesoris. 	<ul style="list-style-type: none"> • Perakitan mebel dan asesoris 	<ul style="list-style-type: none"> • Merakit mebel dan asesoris

Deskripsi Singkat

Test Project : Nakas dengan Laci

Bahan : Kayu Masif, Multiplex, dan bahan penunjang lainnya.

Kompetensi : Kerja Bangku dan Alat Tangan, Mesin Listrik

Ukuran : Tinggi (H) = 750 mm
Lebar (W) = 460 mm
Tebal (D) = 460 mm

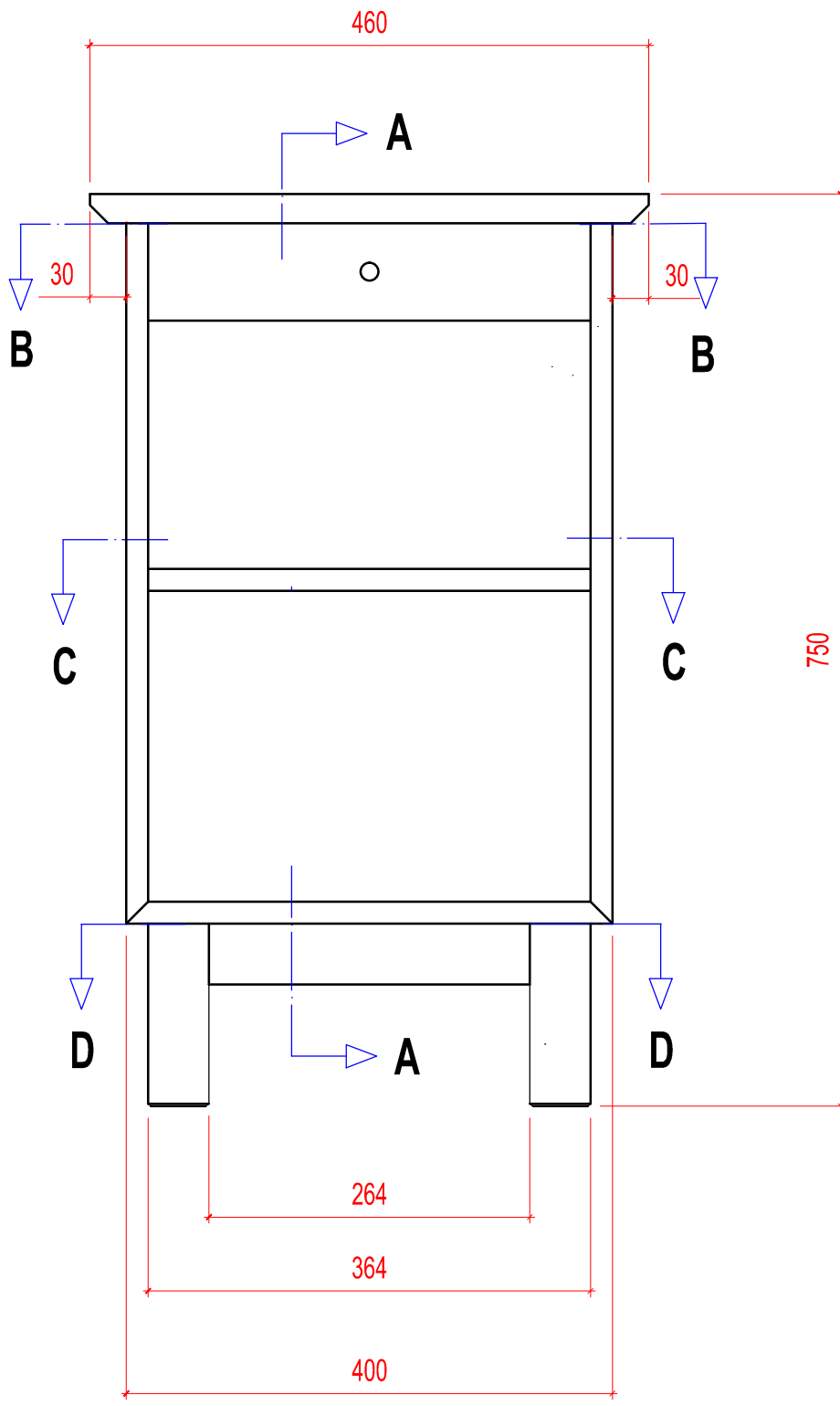
Deskripsi : Nakas dengan Laci

- Konstruksi laci sambungan ekor burung dan jari.
- Kontruksi sambungan box menggunakan lamello dan dowel
- Kontruksi kaki sambungan lubang dan pen di perkuat dengan lem
- Hubungan kaki dengan box menggunakan sekrup tanpa lem.

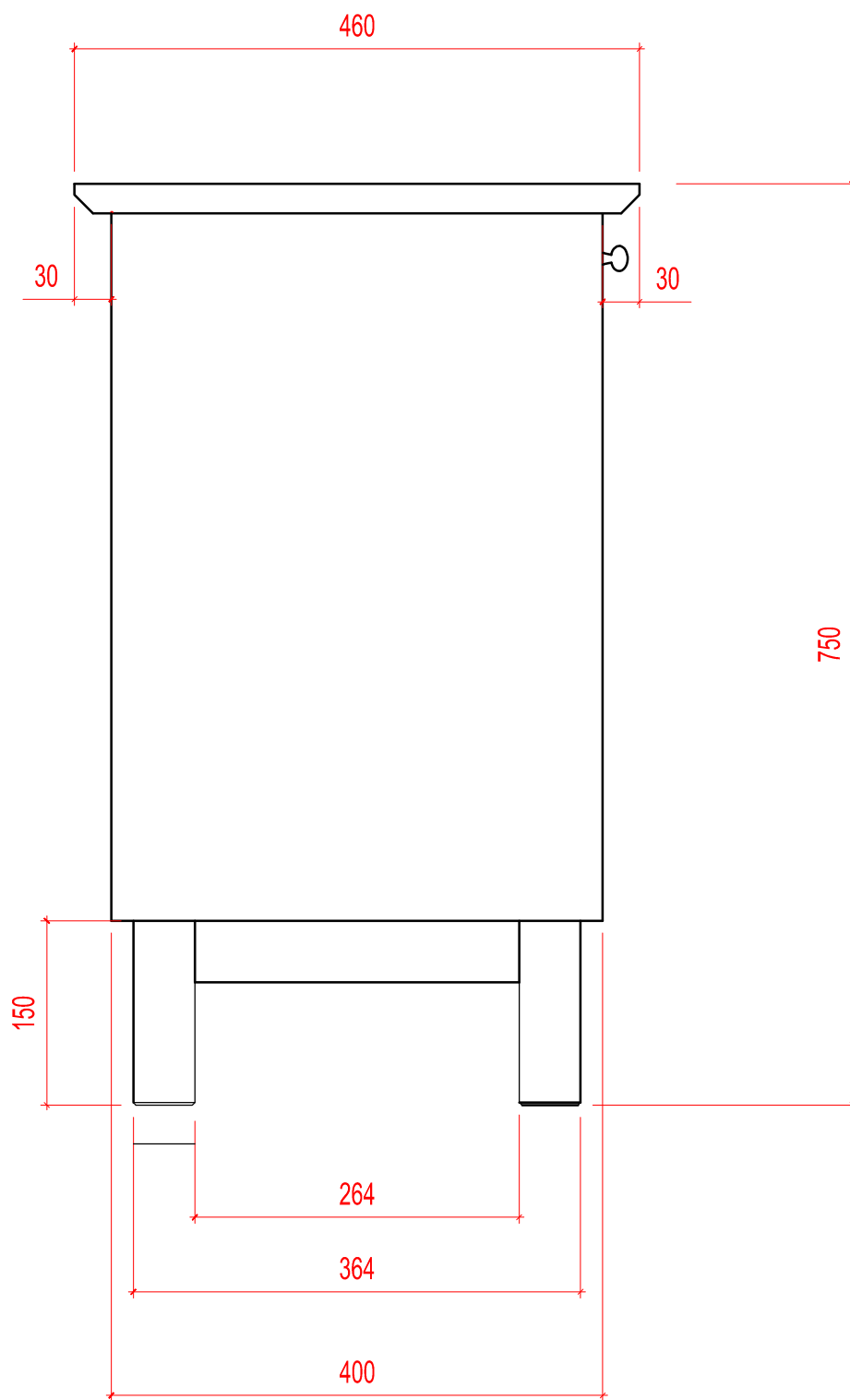
Waktu : 16 jam.

Jumlah : 1 (satu) Unit Nakas dengan Laci.

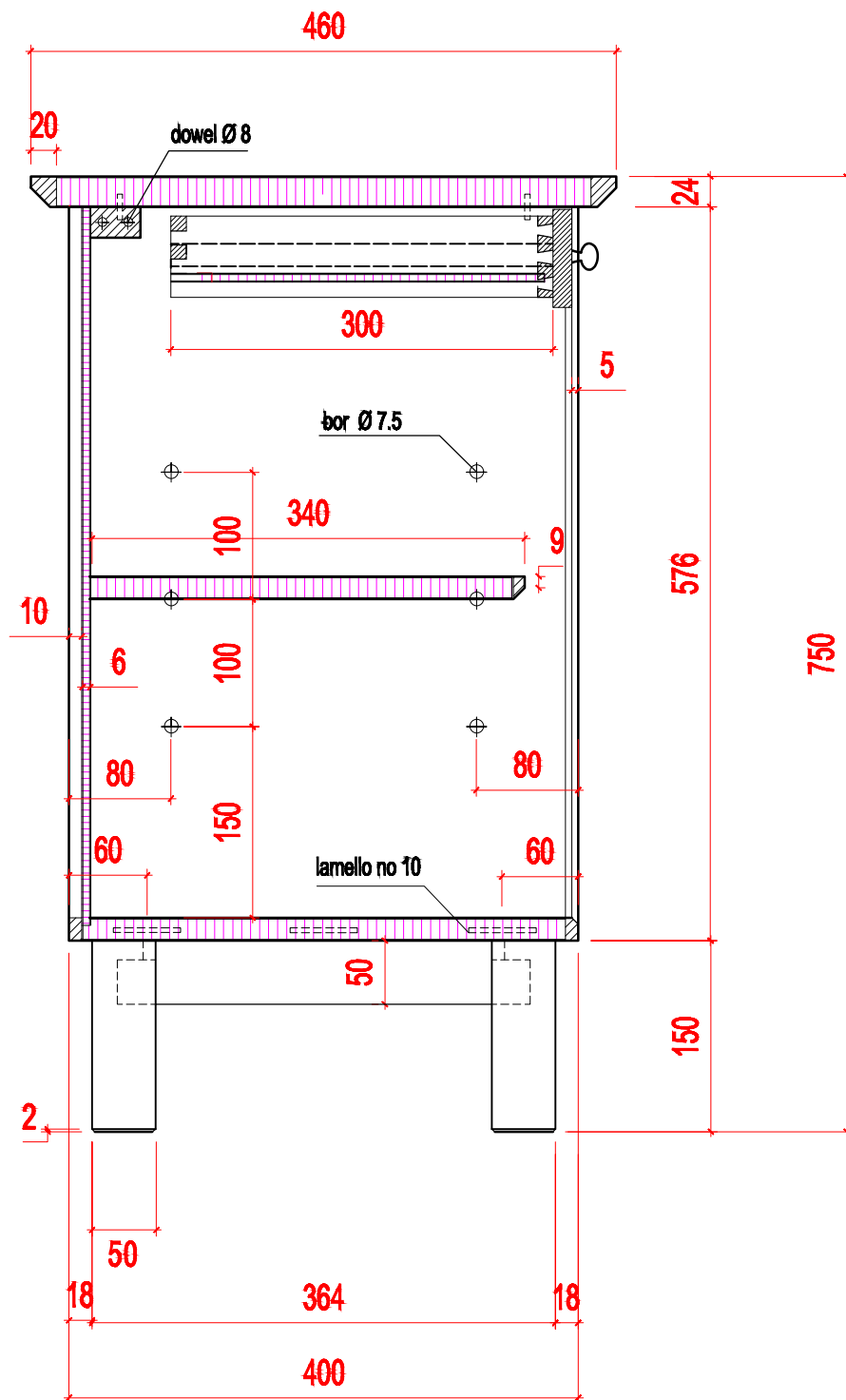
SELAMAT BERLOMBA



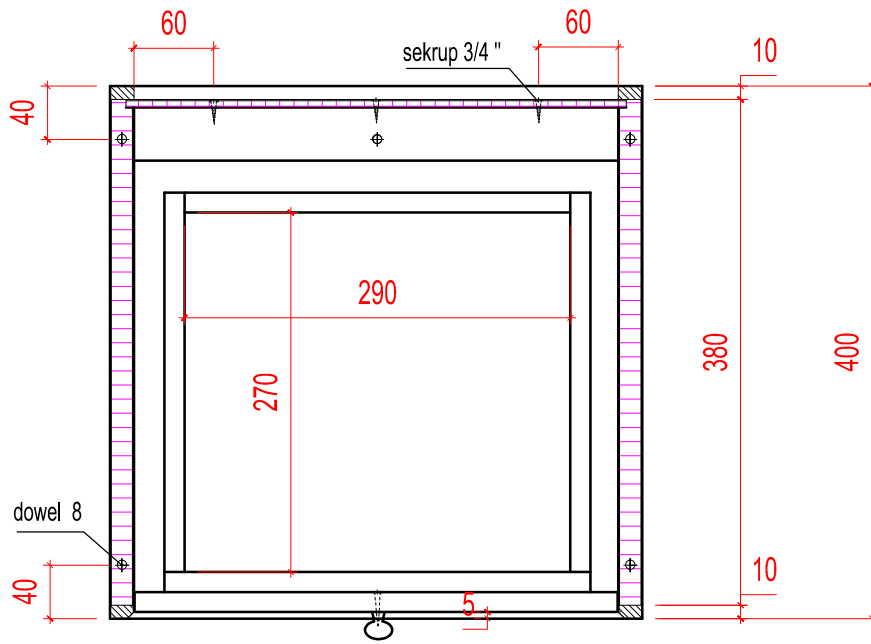
TAMPAK DEPAN



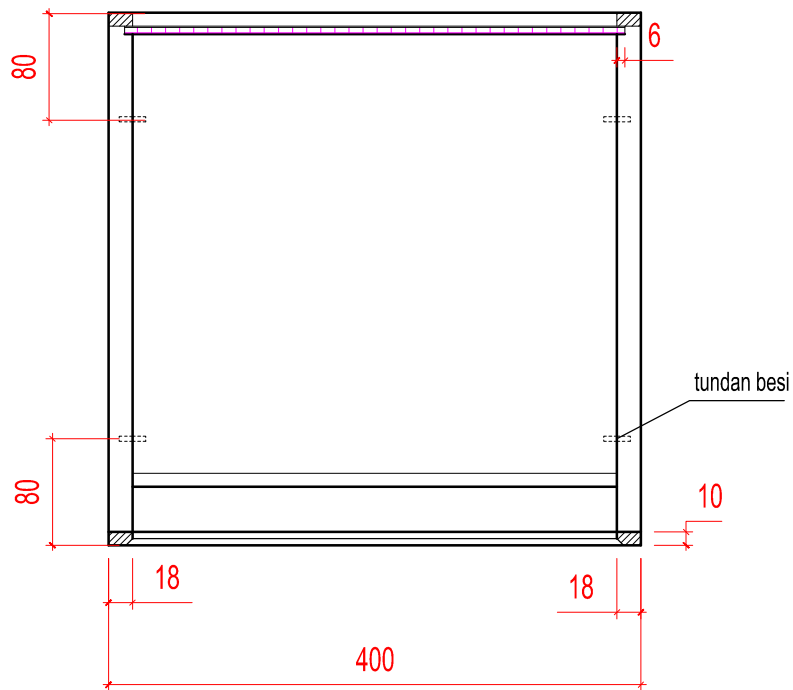
TAMPAK SAMPING



POTONGAN A - A

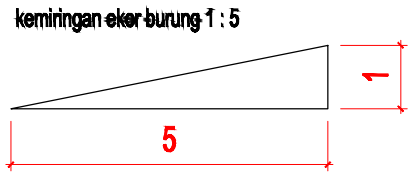
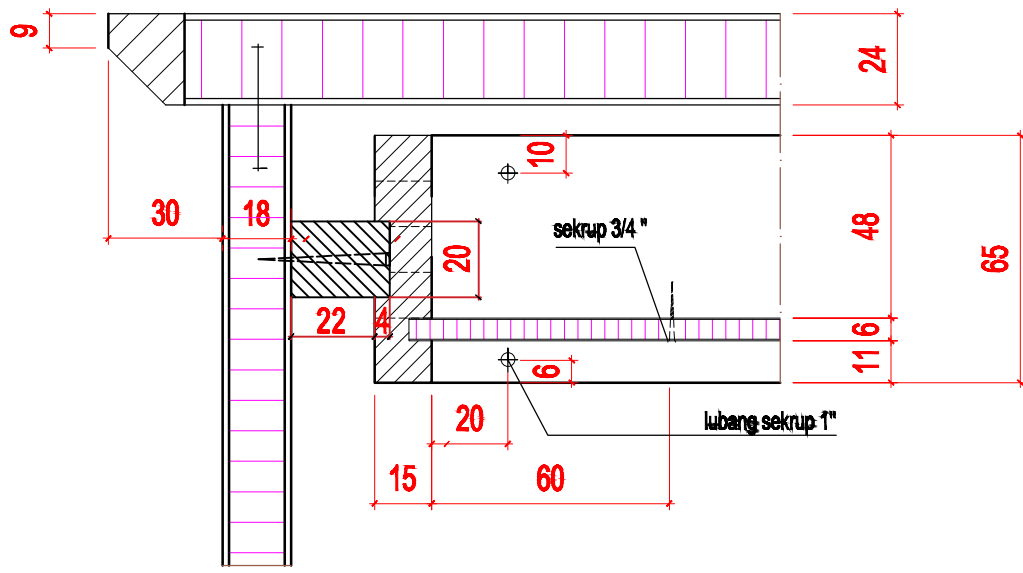
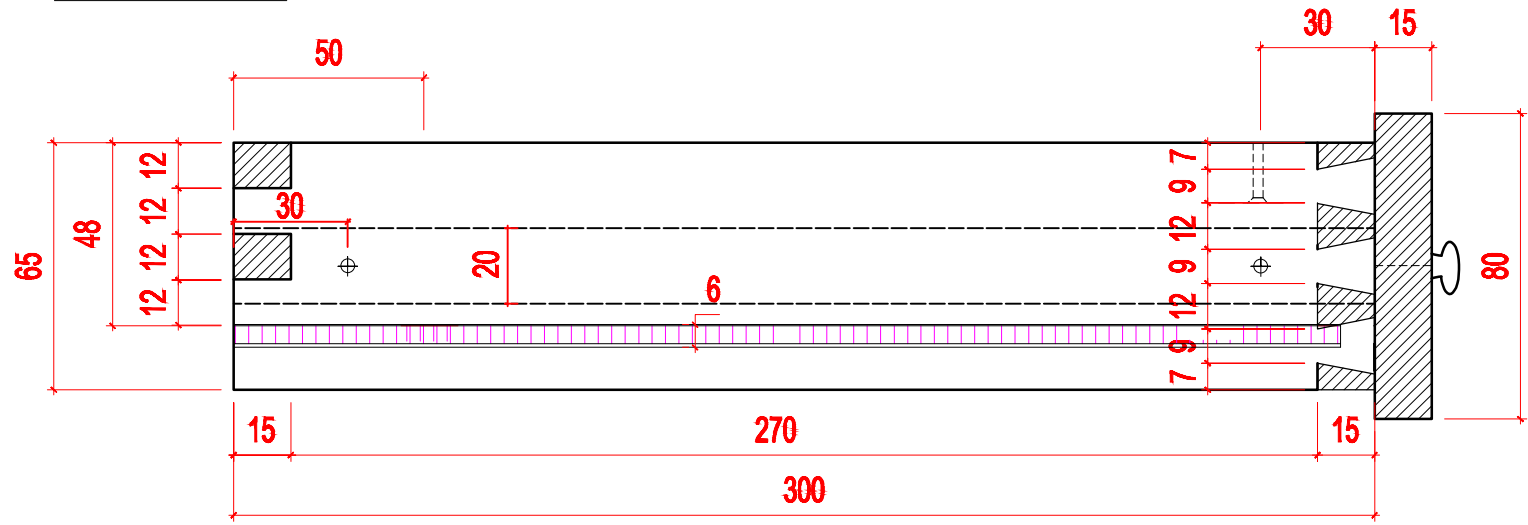


POTONGAN B - B



POTONGAN C - C

DETAIL LACI



DAFTAR BAHAN

NO	JENIS	JML	URAIAN BAHAN	UKURAN			KETERANGAN
				P	L	T	
			TOP				
1	Kayu Lapis	1	Meja Atas	420	420	24	Di lis 4 sisi keliling panitia
	Kayu Masif	4	Lis	750	20	24	Kayu Kering
			BODI				
2	Kayu Lapis	2	Dinding Samping	576	380	18	Untuk semua ukuran panjang harus diberi toleransi minimaal 30 mm termasuk bahan untuk laci
	Kayu Lapis	1	Dinding Bawah	400	380	18	
	Kayu Lapis	1	Papan Letak	400	330	18	
	Kayu Lapis	1	Dinding Belakang	576	400	6	
	Kayu Masif	1	Lis Papan Letak	400	18	10	Di lis 2 sisi oleh panitia
	Kayu Masif	4	Lis Dinding Samping	600	18	10	Di lis 2 sisi oleh panitia
	Kayu Masif	2	Lis Dinding Bawah	450	18	10	Di lis 2 sisi oleh panitia
	Kayu Masif	1	Papan Penguat	380	40	25	Kayu Kering
			KAKI				
3	Kayu Masif	4	Kaki meja	200	50	50	Kayu Kering
			AMBANG				
4	Kayu Masif	4	Ambang	400	50	50	Kayu Kering
			LACI				
5	Kayu Masif	1	Papan Muka	400	80	15	Kayu Kering
6	Kayu Masif	1	Diding Depan	350	65	15	Kayu Kering
7	Kayu Masif	1	Dinding Belakang	350	48	15	Kayu Kering
8	Kayu Masif	2	Dinding Samping	330	65	15	Kayu Kering
9	Kayu Lapis	1	Papan Laci	300	350	6	
10	Kayu Masif	2	Penahan laci	300	24	24	Kayu Kering
11	Kayu Masif	2	Peluncur laci	400	20	24	Kayu kering
			ASESORIS				1 s.d 8 masuk satu tempat
1		10	Sekrup +	1,5"			Kaki dan Peluncur Laci
2		4	Sekrup +	1"			Papan Muka Laci
3		3	Sekrup +	3/4"			Papan Laci
4		14	Dowel				Ø 8 mm
5		1	Handle Knop				Metal
6		6	Lamello				Nomer S 10
7		1	Lem kayu				Dalam plastic 0,2 kg
8		4	Amplas				No,120 dan 240